

# ORCHESTRE

RÉGIONAL DE CANNES  
PROVENCE ALPES CÔTE D'AZUR

## TANGO

LES MARDIS DE L'ORCHESTRE

**MARIE FRASCHINI** VIOLON  
**YANNICK FOURNIER** VIOLONCELLE  
**GEORGES THIERY** CONTREBASSE  
**AUDE GIULIANO** ACCORDÉON

### ASTOR PIAZZOLLA

*Verano Porteno*

*Kicho*

*Otono Porteno*

*Grand Tango*

*Invierno Porteno*

*Adios Nonino*

*Primavera Portena*

Ce programme vous est offert avec le soutien  
de l'Association des Amis de l'Orchestre.



---

**MARDI 14 FÉVRIER** 19H  
THÉÂTRE ALEXANDRE III  
DURÉE DU CONCERT : 1H SANS ENTRACTE